

## Russian Ballet: ?El Lago de los Cisnes?

---



### Descripción

#### Actividades culturales

#### Fechas:

*Starts:* 14/12/2018

*Ends:* 14/12/2018

#### Viernes 14 de diciembre

**Hora:** 20:30h.

**Lugar:** Auditorio

#### RUSSIAN BALLET: ?EL LAGO DE LOS CISNES?

**Organiza:** Global Showtime Services

**Entradas:** 25€. General y 20€. Grupos escuelas de baile

### Dirección

Avda. Mas Nou,s/n; Casa de Cultura

**Ciudad:** Calp

**Punto de Venta:**

En [www.instantticket.es](http://www.instantticket.es) y en taquilla del Auditorio (consultar horario en la Casa de Cultura. Tel. 965839123).

Para grupos de Escuelas de Danza Tel. 606006949

**Información elaborada por:**

- **TOURIST INFO CALPE - CENTRO**
- Plaza del Mosquit, s/n,
- 03710 Alicante
- **Teléfono:** 965838532
- **Email:** [turismo@ajcalp.es](mailto:turismo@ajcalp.es)
- **Web:** <http://www.calpe.es>

**Esta oficina de turismo no se hace responsable de los cambios de horario y programación eventuales ajenas al conocimiento de la misma.**

<http://comunitatvalenciana.com/actualidad/calp/agenda/russian-ballet-el-lago-de-los-cisnes>

© Turisme Comunitat Valenciana, 2019. Todos los derechos reservados.